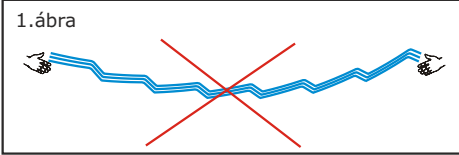
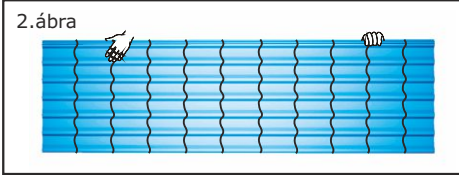


## Cserepeslemezek szerelési útmutatója

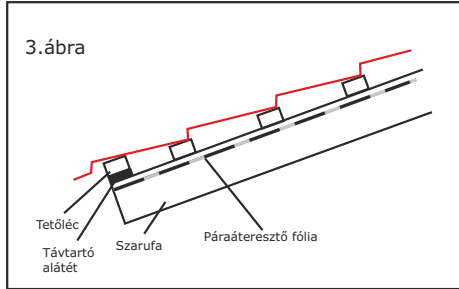
1. ábra



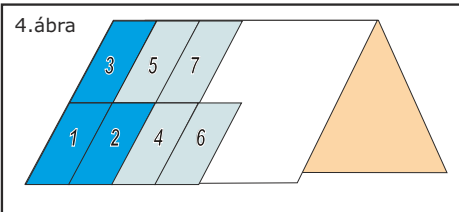
2. ábra



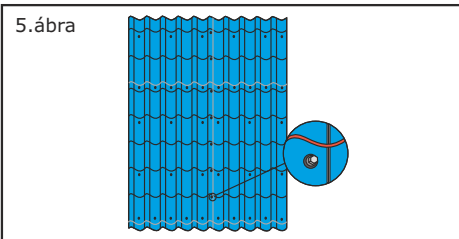
3. ábra



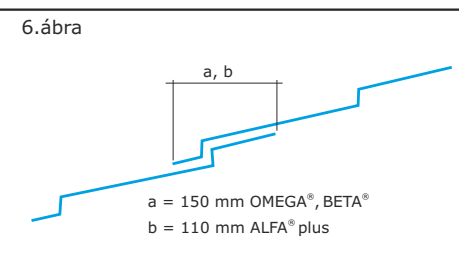
4. ábra



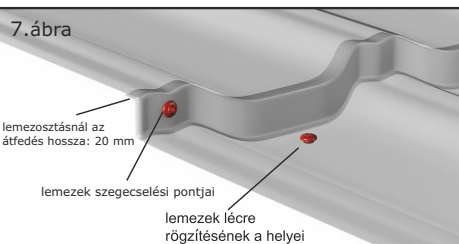
5. ábra



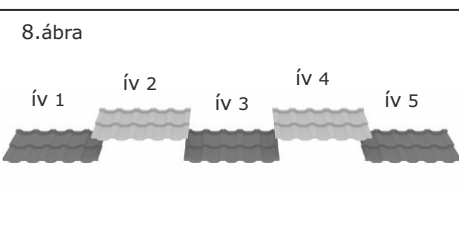
6. ábra



7. ábra



8. ábra



### 1. Megrendelés

Az ALFA<sup>®</sup> plus, OMEGA<sup>®</sup> GAMMA<sup>®</sup> és BETA<sup>®</sup> cserepeslemezek olyan tetősíkoknál használhatók, amelyek lejtése nem kisebb, mint 9° (15%). A panelek méretre vágása nem veszi figyelembe a leszélezéseket. A panel maximális hossza egy szakaszban nem lépheti túl a 6,11 m-t - ALFA<sup>®</sup> plus, 6,02 m-t - GAMMA<sup>®</sup>, ill. az 5,75 m-t - OMEGA<sup>®</sup>, BETA<sup>®</sup>. Tekintettel az anyag hőtágulására, illetve a mozgatás, a rögzítés, a megmunkálás alatti sérülés lehetőségére abban az esetben, ha a tetősík lejtési hossza meghaladja a megengedett, lemezcsatlakozást kell alkalmazni, és ilyenkor a megrendelt hossz (pl. 7,58 m) automatikusan megosztásra kerül közelítőleg fele-fele arányban azzal, hogy az alsó (eresz oldali) lemeznek modulárisnak kell lennie.

A Gyártó nem vonható felelősségre az egyes megrendelések között a színárnyalatban, a felület megjelenésében, a méretszórásban (az adott termékre érvényes szabványok megengedte tűréshatáron belüli) esetleg előforduló különbségekért.

A lemezek a gyári csomagolásban nem tárolhatók a gyártás napjától számított három hétnél hosszabb ideig. Ennek lejárta után a csomagolásokat fel kell bontani, el kell távolítani a védőfóliát a lemezekről, és a lemezek közé vékony válaszfóliát kell elhelyezni. A tárolás teljes időtartama nem haladhatja meg a gyártás napjától számított 5 hónapot.

### 2. Szállítás

A cserepeslemezek szállítására szolgáló gépjármű rakterének meg kell felelnie a lemezek hosszúságának, a lemezeket szorosan kell a csomagolásban rögzíteni, nehogy a bevonat ledörzsölődjön. Az alapozó lakk sérülései nem reklamálhatók.

Kézi lerakás esetében biztosítani kell annyi személyi részvételét, hogy elkerülhető legyen a lemezek egymáson csúszása, valamint elgörbülésük (**1. ábra**), ehhez a profil legnagyobb merevséget adó harántgerincénél kell megfogni őket (**2. ábra**).

### 3. Szerelés

Szerelés előtt ellenőrizze, hogy a tetőlemez megfelelően készültek-e. Mérje meg átlójukat és vastagságukat (vegye figyelembe a lemez és a fólia vagy karton közötti üres teret).

Az első tetőléc felszerelésének módja az eresz szélességétől és a tető hajlásszögétől függ. Az első lécnél minden esetben kb. 1,7 cm-rel vastagabbnak kell lennie a többinél, hogy ellensúlyozza a minta okozta szintkülönbséget. Ezt távtartó alátét alkalmazásával érhetjük el (**3. ábra**). A többi lécnél a távtartó alátétet a modul hossza szabja meg. A léceket pontosan, egyenlő távolságban kell a helyükre szögelni olyan módon, hogy a legelső pontján támasszák meg a tetőlemez (**3. ábra**). A cserepeslemezek alsó széle az eresz szélességének 1/3-áig kell hogy érjen, kivéve ha semmilyen hófogó nem kerül felszerelésre. Ha tetőszegélyt használ, olyan módon rögzítse, hogy a fóliára esetlegesen lecsapódó nedvesség az ereszcsatornába folyhasson. A lemez sorok lerakását a tető bal oldaláról kezdje. Először rögzítés nélkül rakja le az első három sort, hogy ellenőrizhesse az eresz és a gerinc szögét és vonulatát (**4. ábra**). A lemezek illesztésénél a ráhagyás mértékét az ALFA<sup>®</sup> plus, BETA<sup>®</sup> és OMEGA<sup>®</sup> panelek esetében a **6. ábra**, a GAMMA<sup>®</sup> lemezek esetében a **7. ábra** mutatja. A következő sorokat úgy rakja le, hogy vízelvető bordázatuk egymás alá érjen, és minden egyes modul rövid (20 mm-es) csavarokkal rögzítsen a kidomborodó minta alatt (**5. ábra**). Ha ezt a enyhén ferde szögben teszi, a rögzítések láthatatlanná válnak, ami jelentős mértékben javítja a héjazat külsejét és esztétikáját. Ez a módszer azt eredményezi, hogy a lemezek maguktól, saját súlyuktól fogva illeszkednek egymáshoz a kidomborodó minták mentén, rögzítéseik pedig láthatatlanok, ami néha elkerülhetetlen, ha a bádoglemezt felfelé kell nyomni, hogy a helyére kerüljön. Az így összeillesztett lemezeket csak ezután rögzítjük a tetőlécekhez 35 mm-es csavarokkal az **5. ábrán** látható módon.

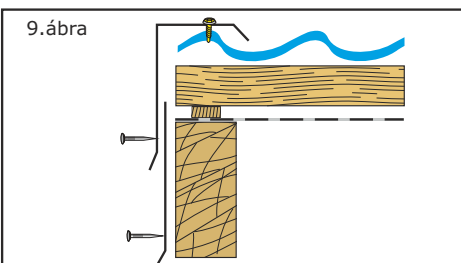
A GAMMA<sup>®</sup> bádoglemezt kialakítása jelentősen megkönnyíti felszerelésüket. Ezek a lemezeink szimmetrikusak, ezért a lerakás iránya tetszőleges.

Ennek a megoldásnak köszönhetően a modulok hosszanti illesztései tetszőleges irányban köthetők egymáshoz, ami növeli a héjazat esztétikáját. Széles helyeken a hosszanti illesztések iránya a széliránynak megfelelően szabható meg. Ebben az esetben azonban ügyelni kell arra, hogy a héjazat lerakásának vektora az uralkodó széliránnyal ellentétes irányba mutasson. Ez a tetőfedési módszer jelentősen növeli a tető szélállását. A lemezek lerakásánál javasoljuk, hogy minden második lemezt két oldalról fedjék a szomszédos lemezek (**8. ábra**).

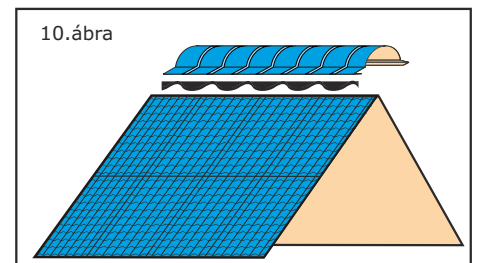
A csavarosükséglet 4,8 x 35 mm-es csavarokból kb. 6-7 db/m<sup>2</sup> (olyan helyeken, ahol az erős szelek jellemzők, sűríteni kell a rögzítési pontokat). A csavarozást a hullámok völgyében kell végezni, akkumulátoros csavarozó vagy fűrógép mágneses befogójának használatával. A rögzítés tömítettségét az EPDM szigetelésű csavarok biztosítják, ahol a helyes (merőleges) csavarozásnál a tömítésnek kissé ki kell türemkednie az alátét alól.

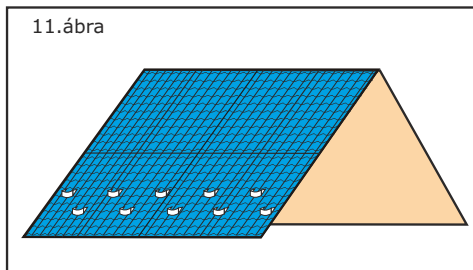
**Figyelem! A védőfóliát a csavarozás előtt mindig le kell húzni, másképp a tömítés nem fekszik fel, és nem szigetel megfelelően.**

9. ábra



10. ábra





A gerinclemezt rövid (20 mm-es) csavarokkal kell „lemez a lemezhez” rögzíteni minden második hullámhegyen, előzetesen tömítőprofilal, univerzális tömítéssel vagy tömítőszalaggal szigetelve (**10. ábra**). A többi bádogos elem rögzítéséhez 3,5 x 30 mm-es bádogos csavarokat ajánlunk (**9. ábra**). Az általunk gyártott hófogók alkalmazása a jelentős lejtési szögű tetőkön (**11. ábra**) elkerülhetővé teszi a tavaszi ereszcsonna javításokat, cseréket, és kizárja a kockázatát a hóréteg lecsúszásának az arra járók fejére.

**A tapasztalt kivitelezőknek megvannak a saját megoldásaik, melyeket a gyártó elfogadhat.**

#### 4. A lemezek vágása

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata jelentős hőfejlődéssel (hirtelen hőmérséklet-emelkedéssel) jár, így pl. sarokcsiszolóval (**12. ábra**). Ez a szerves védőréteg és a horganyzás sérülésével járna, aminek következtében megindul a korrózió, amit a felhevült, lemezfelületbe olvadó forgácsdarabok tovább gyorsítanak. Megfelelő szerszám pl. a Nibbler vibrációs olló, vagy rövid vágáshosszaknál az egyszerű lemezolló.

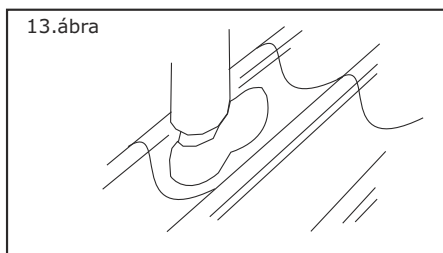
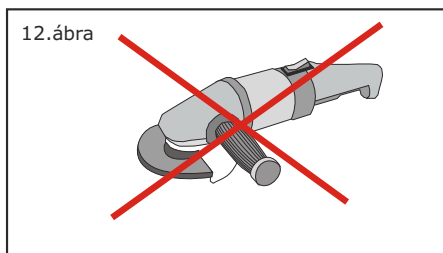
**Figyelem!! A gyártó ajánlja a fedetlen vágott élek védelmét lakkozással, ez vonatkozik a gyári vágásból származó élekre is.**

#### 5. Járás a tetőn

A szerelést úgy kell megszervezni, hogy minél kevesebb járásra legyen szükség a már felszerelt lemeztáblákon. Ha erre mindenképp szükség van, a hullámok völgyeibe kell lépni (**13. ábra**), vigyázva arra, hogy a talpon ne legyenek a lemez vágásából, megmunkálásából származó forgácsdarabok, amelyek felsérthetik a szerves bevonatot. A szerelés befejezése után a tetőt meg kell tisztítani mindenféle forgácstól, reszeléktől, csavaroktól és egyéb elemektől, amelyek korróziós fészkek kialakulását okozhatják.

#### 6. Karbantartás

A szállítás, a szerelés, a megmunkálás folyamán keletkezett esetleges bevonat sérüléseket megtisztítás és zsirtalanítás után megfelelő védelemmel, lakk fedéssel kell ellátni. A lakkozással nem védett vágási éleken bekövetkezhet a bevonatrétegek felválása. Ajánlott a tető évenkénti felülvizsgálata a szükséges karbantartási műveletek megállapításához.



## Trapézlemezek szerelési útmutatója

### 1. Megrendelés

A < 35 mm-es profilú trapézlemezek nem kisebb, mint 6° (10%), míg a ≥ 35 mm-es profilok nem kisebb, mint 4° lejtésű tetősíkokon alkalmazhatók. A lemezek méretre vágásánál nem veszik figyelembe a ferde tetőéleket. A javasolt maximális lemez hosszúságot minden profil műszaki specifikációja tartalmazza. Ha a tetősík hossza meghaladja a javasolt maximális lemez hosszúságot, lemezcsatlakozást kell alkalmazni, és ilyenkor a szükséges hossz (pl. 15,58 m) a megrendelés előtt meg kell osztani közelítőleg fele-fele arányban, hozzáadva a megfelelő átfedés hosszát is a profilmagasság és a tetősík lejtésének függvényében [ $> 14^\circ$  (25%) min. 150 mm,  $\leq 14^\circ$  (25%) min. 200 mm]. A homlokzatokon 100 mm-es haránt irányú átfedés alkalmazandó. Ha a tetősík lejtése  $\leq 14^\circ$  (25%), ajánlott a haránt és hosszirányú átfedések szigetelése. A Gyártó nem vonható felelősségre az egyes megrendelések között a színárnyalatban, a felület megjelenésében, a méretszórásban (az adott termékre érvényes szabványok megengedte tűréshatáron belül) előforduló különbségekért.

**Az aluzinc és a bevonatos lemezek a gyári csomagolásban nem tárolhatók a gyártás napjától számított három hétnél hosszabb ideig. Ennek lejártá után a csomagolásokat fel kell bontani, el kell távolítani a védőfóliát (ha van) a lemezekről, és a lemezek közé vékony választékot kell elhelyezni. A horganyzott lemezeket csak száraz és jól szellőző helyiségekben szabad tárolni. Ha a szállítás során nedvességet kap, azonnal szét kell választani és meg kell szárítani a lemezeket – ellenkező esetben fehérrozsda léphet fel. A tárolás teljes időtartama nem haladhatja meg a gyártás napjától számított 5 hónapot.**

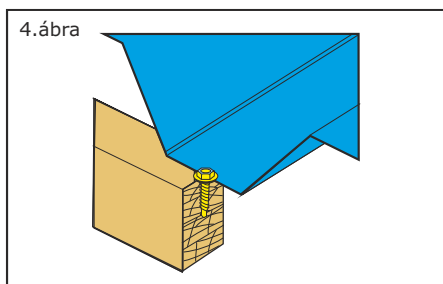
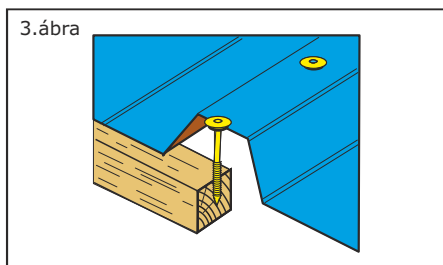
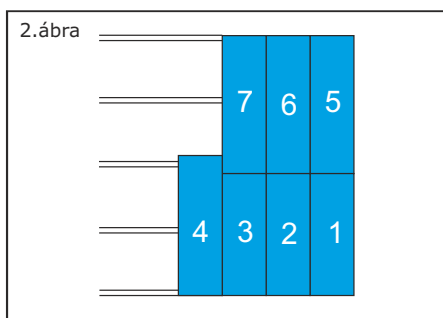
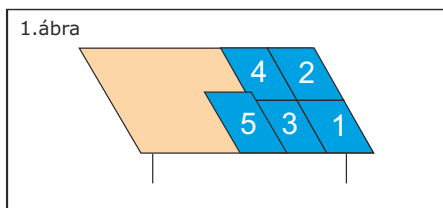
### 2. Szállítás

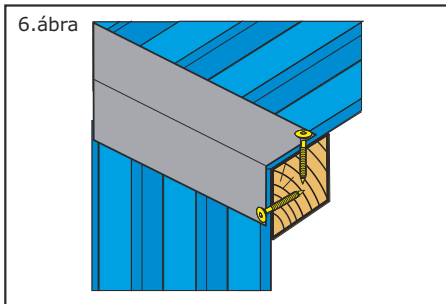
Kézi lerakodás, hordás esetében biztosítani kell annyi személy részvételét, hogy elkerülhető legyen a lemezek egymáson csúszása. Villástargoncás lerakodásnál különösen oda kell figyelni arra, melyik oldalán van a lemeznek a dekorbevonata, a villák egymás közötti távolságát pedig a lemez hosszának megfelelően kell megválasztani.

### 3. Szerelés

Szerelés előtt ellenőrizni kell a tetőszerkezet szakaszrú kivitelezését, azaz az átlókat, a síkok egyenességét, valamint a lemez és a fólia vagy szigetelőlemez közötti légrés figyelembevételét. Az alátámasztási pontok távkozeit a műszaki terv, vagy a gyártói terhelhetőségi táblázatok alapján végzett számítások eredményei adják meg.

A lemeztáblák felrakási sorrendjét a tetőre az **1. ábra** mutatja, a homlokzatra pedig a **2. ábra**, a felrakás irányát pedig minden esetben az adott helyen uralkodó széljárással szemben kell megválasztani. Az első lemeztáblák felszerelésénél a megfelelő gondosság (derékszög az eresszel) elkerülhetővé teszi a lemez ereszcsonnára tartását vagy attól elfutását, azaz a lemez sor „fogazottságát”. Ha felső ereszszegélyt alkalmaz, ne feledkezzen meg arról, hogy úgy szerelje fel, hogy lehetővé tegye az esetleg lecsapódó vízpára elvezetését a fóliáról az ereszcsonnába. A T-14 profil rögzítéséhez 3,7 x 60 mm-es tetőfedő szeg ajánlott a hullámhegyeknél beütve (**3. ábra**). A többi profilhoz a szerkezettől függően 4,8 x 35 mm-es bádogos csavar (**4. ábra**), vagy 5,5 x 35 mm-es önmetsző csavar (**5. ábra**), a hullámhegyeknél becsavarva. Az eresznél, a gerincnél és a haránt csatlakozásoknál minden második hullámnál kell rögzíteni, míg a köztes léceknél (tetőn és homlokzaton) minden harmadikban. A szélső lemezek peremét minden lécnél rögzíteni kell az utolsó hullámban. A hosszanti átlapolásoknál a szükségesnek megfelelően 2-3 kötőelemet (csavart, szegecset) kell alkalmazni 1 m-enként.





A csavar/szög szükséglet kb. 5-6 db/m<sup>2</sup> (olyan helyeken, ahol az erős szelek jellemzők, sűríteni kell a rögzítési pontokat). A rögzítés tömítettségét az EPDM szigetelésű kötőelemek biztosítják, ahol a helyes (merőleges) csavarozásnál/szögelésnél a tömítésnek kissé ki kell türemkednie az alátét alól.

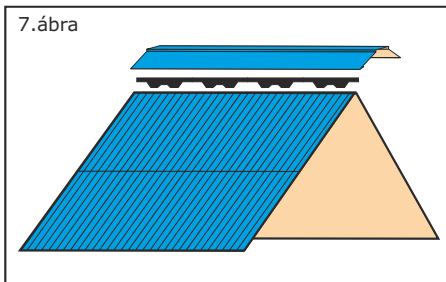
**Figyelem! A védőfóliát a rögzítés előtt mindig le kell húzni, másképp a tömítés nem fekszik fel, és nem szigetel megfelelően.**

A gerinclemezt rövid (20 mm-es) csavarokkal kell „lemez a lemezhez” rögzíteni max. 300 mm-es osztásközrel, előzetesen tömítőprofilal, univerzális tömítéssel vagy PURS szalaggal szigetelve (**7. ábra**).

A többi bádogos elem rögzítéséhez 3,5 x 30 mm-es bádogos csavarokat ajánlunk (**6. ábra**).

Az általunk gyártott hófogók alkalmazása a jelentős lejtési szögű tetőkön (**8. ábra**) elkerülhetővé teszi a tavaszi ereszcsontra javításokat, cseréket, és kizárja a kockázatát a hóréteg lecsúszásának az arra járók fejére.

**A tapasztalt kivitelezőknek megvannak a saját megoldásaik, melyeket a gyártó elfogadhat.**



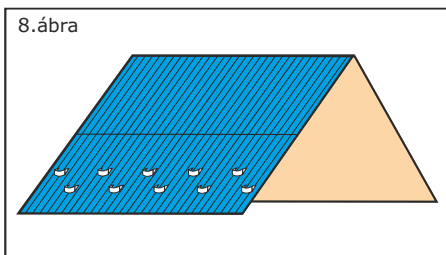
#### 4. A lemezek vágása

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata jelentős hőfejlődéssel (hirtelen hőmérséklet-emelkedéssel) jár, így pl. sarokcsiszolóval (**9. ábra**). Ez a szerves védőréteg és a horganyzás sérülésével járna, aminek következtében megindul a korrózió, amit a lemezfelületbe olvadó felhevült forgácsdarabok tovább gyorsítanak. Megfelelő szerszám pl. a Nibbler vibrációs olló, vagy rövid vágáshosszaknál az egyszerű lemezolló.

**A gyártó ajánlja a fedetlen vágott élek védelmét lakkozással, ez vonatkozik a gyári vágásból származó élekre is.**

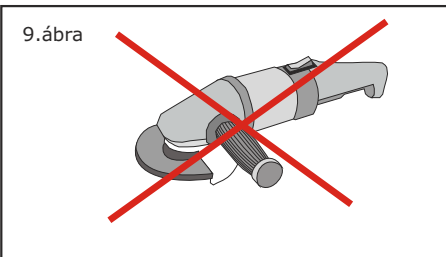
#### 5. Járás a tetőn

A szerelést úgy kell megszervezni, hogy minél kevesebb járásra legyen szükség a már felszerelt lemeztáblákon. Ha erre mindenképp szükség van, az alátámasztásoknál kell a tetőn lépkedni, vigyázva arra, hogy a talpon ne legyenek a lemez vágásából, megmunkálásából származó forgácsdarabok, amelyek felsérthetik a szerves bevonatot. A szerelés befejezése után a tetőt meg kell tisztítani mindenféle forgácstól, reszeléktől, csavaroktól és egyéb elemektől, amelyek korróziós fészkek kialakulását okozhatják.



#### 6. Karbantartás

A szállítás, a szerelés, a megmunkálás folyamán keletkezett esetleges sérüléseket megtisztítás és zsirtalanítás után megfelelő védelemmel, lakk fedéssel kell ellátni. A lakkozással nem védett vágási éleken bekövetkezhet a bevonatrétegek felválása. Ajánlott a tető évenkénti felülvizsgálata a szükséges karbantartási műveletek megállapításához.



## Tetőpanelek szerelési útmutatója

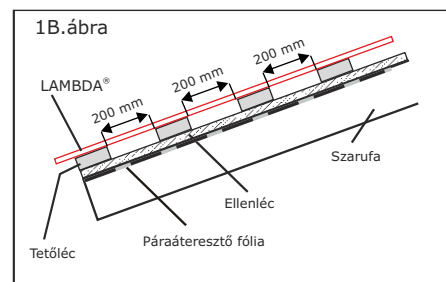
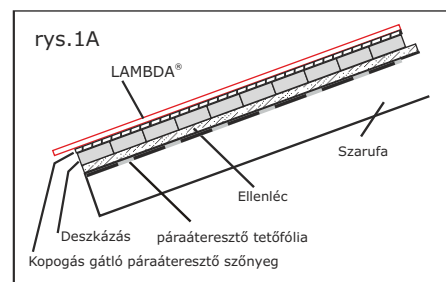
### 1. Megrendelés:

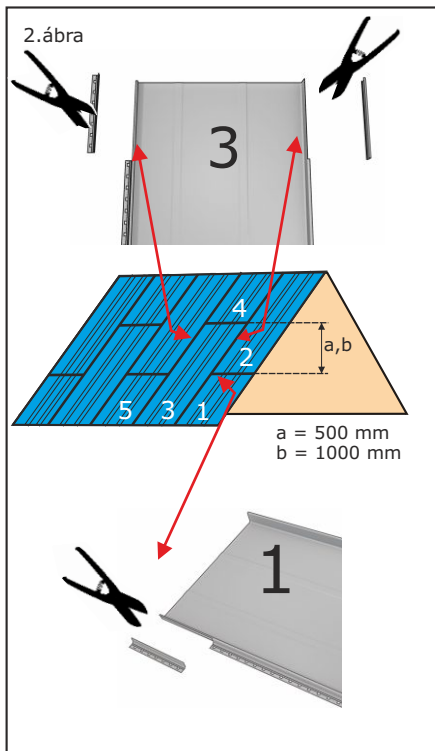
A LAMBDA® tetőpanel 8°-nál (14%-nál) nagyobb dőlésszögű tetőkön alkalmazható. A lemezek méretre vágásánál nem vesszük figyelembe a leszélezéseket. A szakaszok maximális hossza egy a 25-ös profilok esetében 8, a 38-as profilok esetében 10 folyóméter. Ha a tetősík hossza meghaladja a tetőlemez ajánlott hosszát, akkor hosszirányban kell toldani. Ilyenkor a lemezeket váltakozva kell elhelyezni. A rövidebb lemezdarab a szokványos hossz kb. 1/3-a, a hosszabb ennek kétszerese. Ehhez a tető dőlésszögének megfelelő zárat (újrakorcolást) kell készíteni: >14° (25%) min. 200 mm, ≤14° (25%) min. 400 mm. A felváltva összekapcsolt sorok közötti távolság 200 mm-es zár esetén nem lehet kisebb 500 mm-nél, 400 mm-es zár esetén pedig 1000 mm-nél (2. ábra). Előkorcolt tetőlemezeken esetén a korcok kivágásának módját a **2. ábra** mutatja. Ha minta nélküli, kezdőlemez módjára hajlított Lambda tetőpanelt használ, a sorok összekapcsolásánál „panelrögzítőt” alkalmazhat. Ha betartja a fenti előírásokat, a bevágások helye egyéni megoldásokhoz igazítható, de ilyenkor külön tömítés használata szükséges.

**A Gyártó nem vonható felelősségre az egyes megrendelések között a színárnyalatban, a felület megjelenésében, a mérethűzésben (az adott termékre érvényes szabványok megengedte tűréshatáron belüli) esetleg előforduló különbségekért. A lemeztáblákon előfordulhat a felület enyhe hullámossága (különösen a poliészter standard bevonatnál), ez normális jelenség. Az Aluzinc és a bevonatos lemezek a gyári csomagolásban nem tárolhatók a gyártás napjától számított három hétnél hosszabb ideig. Ennek lejártá után a csomagolásokat fel kell bontani, el kell távolítani a védőfóliát (ha van) a lemezekről, és a lemezek közé vékony választékot kell elhelyezni. A horganyzott lemezeket csak száraz és jól szellőző helyiségekben szabad tárolni. Ha a szállítás során nedvességet kap, azonnal szét kell választani és meg kell szárítani a lemezeket - ellenkező esetben fehérrozsda léphet fel. A tárolás teljes időtartama nem haladhatja meg a gyártás napjától számított 5 hónapot.**

### 2. Szállítás:

A szállításához használt gépjárművek raktér-hosszúságának meg kell felelnie a lemeztáblák hosszúságának. Az alapozó lakk sérülései nem reklamálhatók. Kézi lerakodás, hordás esetében biztosítani kell annyi személy részvételét, hogy elkerülhető legyen a lemezek egymáson csúszása.





### 3. Szerelés:

A szerelés megkezdése előtt meg kell győződni a burkolandó felület szakszerű előkészítéséről. /megfelelően sík felület, átlók./ A Gyártó javasolja a panelek felhelyezését teljes deszkázatra illetve a páraáteresztő szőnyeg alkalmazását. **(1a.sz.rajz)**. Fontos, hogy biztosítsuk a tetőfedő lemez és a fólia vagy kátránypapír közti szellőzést. Megengedett a tetőléc használata. A tető léceket az ereszvonaltól a gerinc vonaláig úgy kell elhelyezni hogy max. 200 mm távolságba legyenek egymástól, lásd az **1B** képen. A gerincvonalnál az utolsó két tetőlécet úgy kell elhelyezni, hogy amikor rögzítjük a gerincalátétet 4,8 x 20 mm fűző(„lemez lemezzel”) csavarral ne találjuk el a léceket.

A sorok lerakását a **2. ábra**, a tetőfedés irányát a **3. ábra** mutatja. Ha az első sor lerakására megfelelő gondot fordít (ügyel arra, hogy a lemezek derékszöget írjanak le az eresszel), megelőzheti, hogy a tetőlemezek az ereszcatornába csússzanak vagy felfelé mozduljanak el. Ha tetőszegélyt használ, olyan módon rögzítse, hogy a fóliára esetlegesen lecsapódó nedvesség az ereszcatornába folyhasson. Tetőszegély nélkül, ereszszegélyként alkalmazott lemezek esetén a lemez hőtágulása miatt a tetőfedés időpontján mért hőmérsékletnek megfelelő helyet kell hagyni a kezdőlemez hajlítása és az illesztőhorony között: magas hőmérsékleten nagyobb helyet hagyjon, alacsony hőmérséklet esetén nem kell helyet hagynia. A LAMBDA® tetőpanelek szereléséhez 4,2 x 30 mm-es „L” rögzítőcsavart használjon, amelyet legalább 50 mm hosszúságú csavarozógéppel csavarjon be. Fontos, hogy a rögzítőnyílás közepébe csavarja be a csavart, vagyis egy kevés helyet hagyjon körülötte, hogy ellensúlyozza a lemez hőtágulását. Az egyes tetősíkok 2 első és 2 utolsó sorát minden egyes léchez rögzíteni kell. A többi sort az eresztől indulva minden 3., majd minden 2. tetőléchez kell csak rögzíteni. Az ereszsorokat két-két 4,8 x 20 mm-es bádogos csavarral kell rögzíteni a minta külső oldalán. Ha ez szükséges, a bevágásokat is hasonló módon, a bevágás közepénél nem lejjebb és mindig a tömítés felett kell egymáshoz rögzíteni.

Az L rögzítőcsavar szükséglet kb. 4 db/m<sup>2</sup>. Az első lemezről felszerelése előtt, a többitől előzőre pattintása előtt le kell húzni a védőfóliát. A lemezeket az eresztől a gerinc felé kell a helyükre pattintani. Haránt átfedések alkalmazásánál szükséges korcok kivágása az átfedés hosszúságában az 1. és a 3. lemezen (**2. ábra**), valamint minden következőben ezen a helyen a tetősíkban. A kivágást a 3. lemezen csökkenteni kell 20 mm-el, majd el kell kalapálni vagy össze kell szorítani ezt a szakaszt, és ezután kell felrakni a 4. lemezt. Ugyanígy kell eljárni a szerelés végén is.

A tetősík szélességétől függően az utolsó lemezt lehet, hogy méretre kell vágni. Ilyen esetben a tető széle mentén ellenléceket kell felszerelni, a panelt 30 mm-el megnövelt méretre kell vágni, ezt a részt fel kell hajtani, majd az ellenléchez rögzíteni, és az egészet le kell zárni oromdeszka szegéllyel (**4. ábra**). Ha esztétikai szempontból kívánatos az, hogy a szélső lemezek egyező szélességűek legyenek, akkor a tetősík kimérése és a szélső lemezek szélességének kiszámítása után a szerelést a fent leírt módon az első lemez méretre vágásával és felszerelésével kell kezdeni.

A gerinclemez felszerelése előtt fel kell szerelni a gerinclemez alátétet (**5. ábra**), amihez a gerinclemez „lemez a lemezhez” módon 4,8 x 20 mm-es bádogos csavarokkal max. 300 mm-ként kell rögzíteni, nyílásszögét előbb a tető szögéhez igazítva. A bádogos elemek rögzítéséhez 3,5 x 30 mm-es tetőfedő szegetet ajánlunk.

**A tapasztalt kivitelezőknek megvannak a saját megoldásaik, melyeket a gyártó elfogadhat.**

### 4. A lemezek vágása:

Tilos a lemezek vágása olyan szerszámokkal, amelyek használata jelentős hőfejlődéssel (hirtelen hőmérséklet-emelkedéssel) jár, így pl. sarokcsiszolóval (6. ábra). Ez a szerves védőréteg és a horganyzás sérülésével járna, aminek következtében megindul a korrózió, amit a lemezfelületbe olvadó felhevült forgácsdarabok tovább gyorsítanak. Megfelelő szerszám a vibrációs olló, vagy rövid vágáshosszaknál az egyszerű lemezolló.

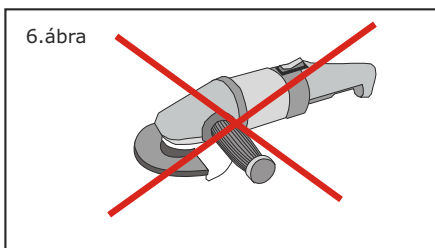
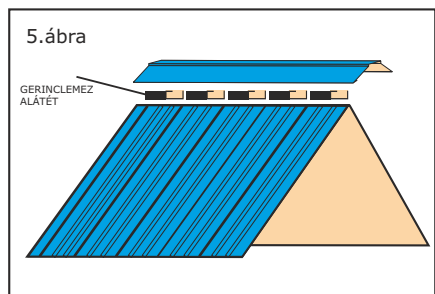
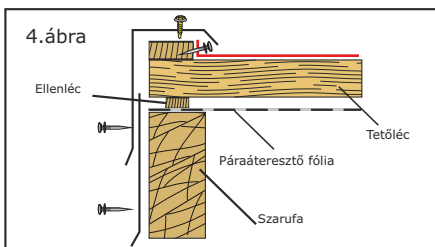
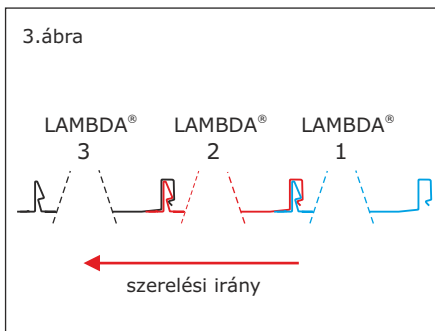
**Figyelem! A jótállás egyik feltétele a bevonatos lemezek fedetlen élének védelme lakkozással.**

### 5. Járás a tetőn:

A szerelést úgy kell megszervezni, hogy minél kevesebb járásra legyen szükség a már felszerelt lemeztáblákon. Ha erre mindenképp szükség van, az alátámasztásoknál kell a tetőn lépkedni, vigyázva arra, hogy a talpon ne legyenek a lemez vágásából, megmunkálásából származó forgácsdarabok, amelyek felsérthetik a szerves bevonatot. A szerelés befejezése után a tetőt meg kell tisztítani mindenféle forgácstól, reszeléktől, csavaroktól és egyéb elemektől, amelyek korróziós fészkek kialakulását okozhatják.

### 6. Karbantartás:

A szállítás, a szerelés, a megmunkálás folyamán keletkezett esetleges sérüléseket megtisztítás és zsírtalanítás után megfelelő védelemmel, lakk fedéssel kell ellátni. A lakkozással nem védett vágási éleken bekövetkezhet a bevonatrétegek felválása. Ajánlott a tető évenkénti felülvizsgálata a szükséges karbantartási műveletek megállapításához.



**A jelen szerelési utasítással kapcsolatos minden kérdését felteheti a [centrala@bp2.pl](mailto:centrala@bp2.pl) e-mail címre elküldött levélben**